

# МАРКИ УГЛЯ И ИХ ОПИСАНИЕ

**Российская классификация марок коксующегося угля отличается от международной, но при этом приближена к китайской**

Международная классификация	Приблизительный эквивалент в Китае	Приблизительный эквивалент в РФ/СНГ	$A_d^{(1)}$ %	$VM (V^{daf})^{(2)}$ %	$Y^{(3)}$ mm	$Vt^{(4)}$ %
Премиум твердый коксующийся уголь (premium hard coking coal)	Первичный коксующийся уголь (primary coking coal — JM)	<b>Коксовый жирный уголь (К, КЖ)</b>	<10,5—11	19—28	13—25	>50
Стандартный твердый коксующийся уголь (standard hard coking coal)	Жирный уголь (fat coal — FM)	<b>Жирный уголь (Ж)</b>	<10,5—11	28—36	25—32	>80
Полутвердый коксующийся уголь (semi-hard coking coal)	Коксующийся уголь 1/3 (1/3 coking coal — 1/3 JM)	<b>Полутвердый уголь (КО, ОС)</b>	7—10,5	19—25	10—12	40—60
	Отощенный уголь (lean coal — SM)	<b>Коксовый слабоспекающийся уголь (КС)</b>	7—10,5	18—20	6—10	30—50
Полумягкий коксующийся уголь (semi-soft coking coal)	Газовый жирный уголь (gas fat coal — QF)	<b>Газовый жирный уголь (ГЖ)</b>	7—10,5	36—38	16—24	>80
		<b>Газовый жирный отощенный (ГЖО)</b>	7—10,5	34—37	10—16	60—80
Пылеугольное топливо с низким содержанием летучих веществ (low-volatile PCI)	Тощие марки угля (meagre coals — PM, PS)	<b>Тощие марки угля (Т, ТС)</b>	7—20	<16	4—10	10—12
Пылеугольное топливо со средним содержанием летучих веществ (mid-volatile PCI)	Отощенный уголь (lean coal — SM)	<b>Коксовый слабоспекающийся уголь (КС, КСН)</b>	7—10,5	16—20	6—10	30—50
Пылеугольное топливо с высоким содержанием летучих веществ (high-volatile PCI)	Слабоспекающийся уголь (weak sticky coal — RN)	<b>Слабоспекающийся уголь (СС)</b>	12—24	16—36	<6	16—24
	Газовый уголь (gas coal — QM)	<b>Газовый уголь (Г)</b>	8—10	30—40	10—16	60—90

Лишь немногие российские марки угольного концентрата имеют полные эквиваленты по стандартной международной классификации, поэтому существует множество «переходных» типов концентрата, марка которых может определяться по-разному в зависимости от требований покупателя.

Примечание: (1) Зола (в сухом весе); (2) Летучие вещества; (3) Толщина пластикового слоя; (4) Витриниты.